

■ 製品名新旧対比表

種別	旧製品名	新製品名
防水材	レジテクト5000 (JW)	シーカラスティック 5000 JW
プライマー	レジテクトEP-F	シーカラスティック レジ EP-F プライマー
	レジプライマーJW	シーカラスティック レジ JW プライマー
	レジプライマーJ	シーカラスティック レジ J プライマー
トップコート	プールトップP	シーカラスティック プールトップ P
パテ材	レジテクト5000/パテ	シーカラスティック 5000 JW パテ ブルー



# レジテクトBT-JW工法

## 上水道施設用防水・防食ライニング工法

### ポリウレア樹脂スプレーライニング

### 厚生省令第15号・JWWA K 143準拠

免責事項:シーカ製品の施工および使用に関する推奨その他の情報は、当社の現時点での知識および経験に従ったものであり、通常の条件下で当社の推奨に従い適切に保管・処理・施工されることを前提としております。実際には、材料・接着面・現場の条件がそれぞれ異なるため、ここに記載されている情報・書面による推奨その他のアドバイスは、商品性や特定目的への適合性について保証するものではなく、また法的関係に基づく責任を生じさせるものではありません。ユーザーは、シーカ製品がユーザーの意図する施工方法および目的に適しているかどうかを、必ず事前に確認してください。特に、施工、施工管理及び施工に関する報告書の作成はユーザーの責任において行うものであることにご留意ください。当社は、第三者の財産権を尊重し、製品の特性を変更する権利を有します。すべての注文は、当社の最新の販売・納品条件に従って受注します。ユーザーは常に、使用する製品のプロダクトデータシート及び実施する施工方法についての施工要領の最新版をご参照ください。プロダクトデータシート及び実施する施工方法についての施工要領の最新版は、ご請求いただければ当社がご提供いたします。

製品・工法に関するお問い合わせはホームページのお問い合わせフォームよりお願い申し上げます。  
<https://jpn.sika.com/ja/system/contact-us.html#construction>



©SIKA JAPAN /2025.10/1,000/SI/RES03-1

シーカ・ジャパン株式会社

東京都港区元赤坂1-2-7赤坂Kタワー7F TEL.03-6434-7291

BUILDING TRUST



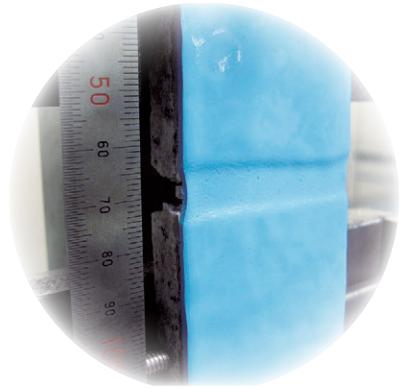
BUILDING TRUST



# 上水施設の防水・防食ライニング材決め手は、 防水性に優れるポリウレア樹脂です。

ライフラインの確保の為に水道施設の耐震強化が推進されるなかで、耐震強化と同じ目的「水を確保する=漏水を防ぐ」という点では、「防水性能=伸びと強度」がライニング材に対する要求性能のなかで最も重要と考えています。コンクリート下地への接着を強固にする<sup>※</sup>環境対応型エポキシ樹脂プライマー材「シーカラスティック レジ EP-F プライマー」と、機械的強度に優れ、200%以上の伸張率を有し、スピーディーな施工が可能なポリウレア樹脂スプレー上塗り材「シーカラスティック 5000 JW」とを組合せた水道施設用防水・防食ライニング工法「レジテクトBT-JW工法」を提案します。

※環境ホルモンの1種とされているビスフェノールAを含まず、厚生省令・JWWA規格を準拠しています。

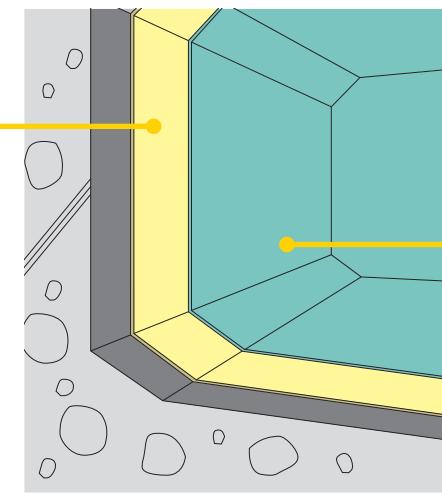


上水道施設用  
防水・防食ライニング工法

## レジテクトBT-JW工法

プライマー  
エポキシ樹脂プライマー  
**シーカラスティック  
レジ EP-F プライマー**

水蒸気透過性を有する多孔質なコンクリート下地ライニング材との接着性を長期間保持します。また、湿気との反応性が低いため、密閉空間内でも水分の影響を受けにくく、ポリウレア樹脂スプレー材との接着力を確実に確保します。



ライニング材  
超速硬化ポリウレア樹脂  
**シーカラスティック  
5000 JW**

スプレー缶で吹付け塗布すると30~60秒で指触乾燥し、ピンホールが少ないので、防食・防水機能をもった伸張率200%以上のシームレスな塗膜が形成されます。

## 特長

### 安全性に優れる

#### ■ 製品は全て無溶剤

溶剤の揮発がなく、密閉空間作業での安全性が図れます。固形分100%の製品で、硬化時および硬化後の揮発成分がなく、収縮や肉やせを起こしません。

#### ■ 水質汚染しない

ライニング層からの溶出がなく、水質に影響を与えません。

### 防水・耐久性に優れる

#### ■ 耐薬品性に優れる

耐酸性、耐アルカリ性、耐塩素性、耐温水性に優れます。

#### ■ ひび割れ追従性に優れる

200%以上の伸張率と18 N / mm<sup>2</sup>以上の強靭な引張強度との相乗効果でひび割れへの追従性を發揮します。

### 施工性に優れる

#### ■ 短工期施工が可能

エポキシ樹脂プライマーとポリウレア樹脂スプレーの簡単な2工程仕様です。ポリウレア樹脂スプレーは、機械圧送によるスプレー施工により、飛躍的な施工性向上が図れます。スプレーにより被覆された塗膜は、30~60秒で指触乾燥し、数分で歩行が可能です。

#### ■ 天井、壁面へも均一塗膜を形成

エポキシ樹脂プライマーは、チクソトロピー（懸念性）により天井面、壁面にもダレを発生させずに均一な塗膜を形成できます。ポリウレア樹脂は、スプレー後15秒程度でゲル化するため、連続的に天井面、壁面にもダレを発生させずに1mm以上の厚付け施工が可能です。

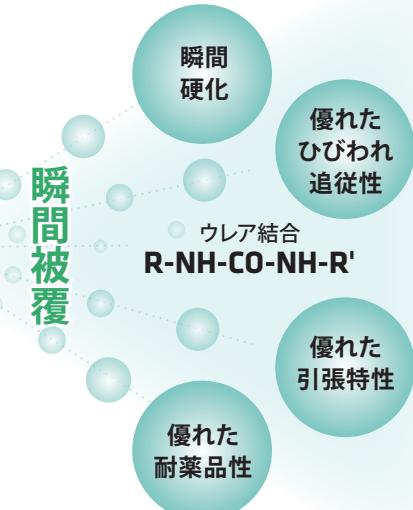
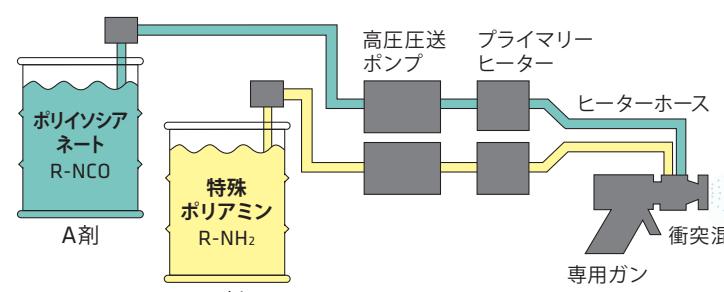
### 下地接着耐久性に優れる

#### ■ 耐アルカリ水性に優れる

エポキシ樹脂プライマーは、長期にわたりコンクリート下地との接着力を確保します。

### ポリウレア樹脂 スプレーシステム概要

ポリイソシアネート成分(A剤)と特殊ポリアミン成分(B剤)を加温・温調しながら高圧で圧送し、専用ガンにて衝突混合させてスプレーすることで、防食・防水機能をもったポリウレア樹脂被覆層を瞬間に生成します。



ポリウレア樹脂 スプレー施工システム車両(例)  
(ホース延長90m)



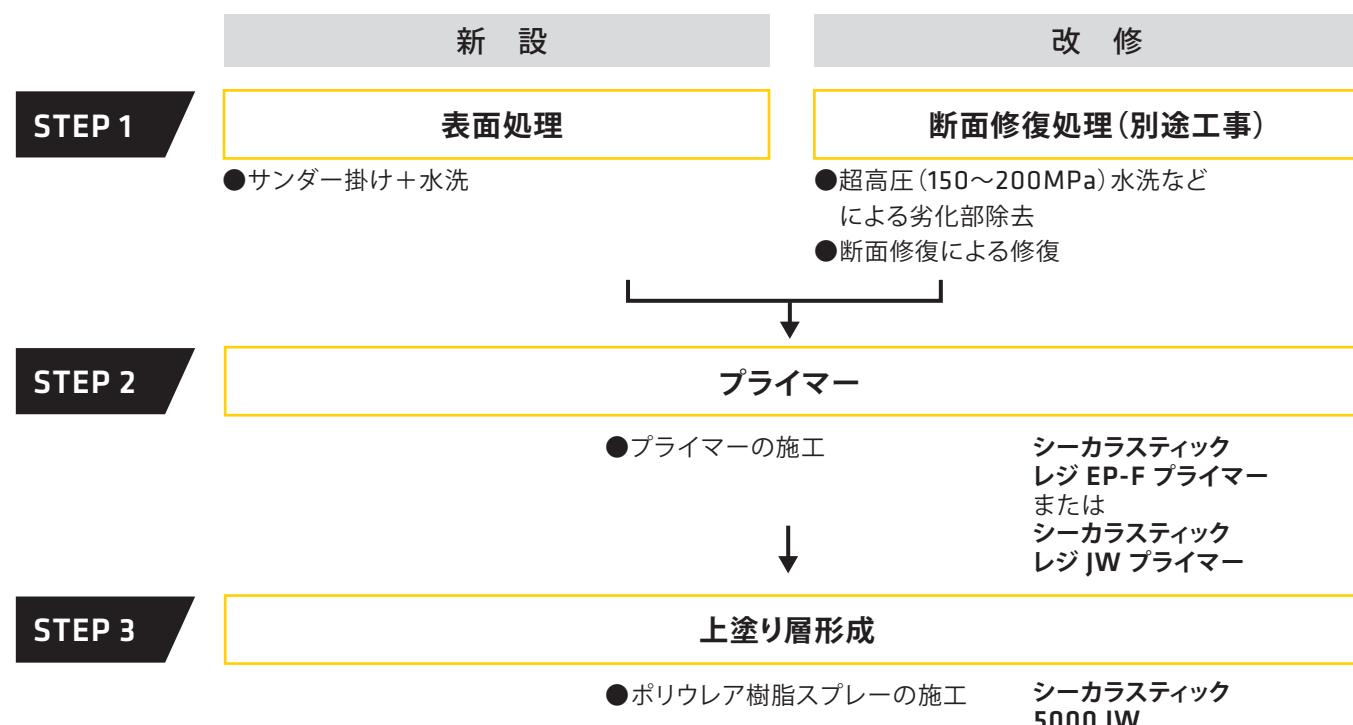
専用機械システム(例)



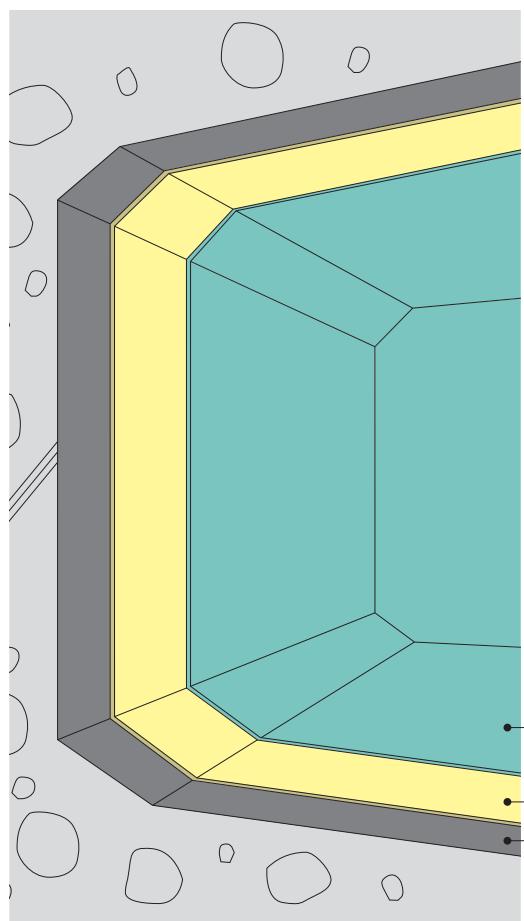
吹付ガン

**オリジナルシステム**  
高速加温により温度調整がスムーズで、コンピューター内蔵により、ライニング材の施工に適した吐出量を確保できる独自システムです。

## 標準施工フロー



## 施工断面例



### レジテクトBT-JW 工法

工程	材料名	使用量/m <sup>2</sup>	施工方法
1 プライマー	シーカラスティック レジ EP-F プライマー	0.6~1.0kg	コテ、ヘラ
	シーカラスティック レジ JW プライマー	0.15kg	ローラー、刷毛
2 上塗り	シーカラスティック 5000 JW	2.1kg	スプレー
<b>施工厚</b>			<b>1.8mm以上(硬化後厚)</b>

※プライマーは、現場の状況により選択してください。

※形状、条件により使用量が増加することがあります。

※次亜塩素酸ソーダによる退色、紫外線による変色等ありますが、物性には影響ありません。



## 使用材料

### シーカラスティック レジ EP-F プライマー

#### エポキシ樹脂プライマー



#### 特長

- ①レジテクトBT工法用のプライマーです。
- ②チクソトロピー(懸念性)が高い為、壁面・天井面に塗布してもダレが生じません。
- ③コンクリートに対する接着性に優れています。
- ④無溶剤タイプです。

#### 性状

項目	内容
1 荷姿・入目	主 剤 : 20 kg 硬化剤 : 10 kg
2 混合比	主 剤 : 硬化剤 2 : 1
3 色	主 剤: 白色バテ状 硬化剤: 黒色バテ状
4 可使時間	45分以内 / 23°C
5 適用法令	製品安全データシート (MSDS) 参照

#### 養生時間・施工間隔

項目	温度	5~15°C 冬期	10~25°C 春秋期	20~35°C 夏期
		養生時間 *1	1~6日	
標準塗装間隔 *2	最短	18時間	18時間	12時間
	最長	6日	5日	5日

\*1 養生時間とは、主な適用上塗材(ポリウレア樹脂等)を塗布する前に必要な放置時間です。

詳しくは、施工要領書等を参照下さい。

\*2 標準塗装間隔とは、同一塗材施工が可能な時間です。

### シーカラスティック 5000 JW

#### ポリウレア樹脂スプレー上塗材



#### 特長

- ①専用機械システムによる吹付け施工なので、突起物や出入隅等、複雑な部位にも連続した継目のない防水膜が形成出来ます。
- ②20~30秒程度で指触乾燥し、数分で歩行可能になる材料です。
- ③専用機械システムによる吹付け施工で、機械によって温度コントロールする為に、猛暑や厳寒下でも施工が可能であり、1年を通じて安定した物性を有した塗膜が形成出来ます。
- ④無溶剤製品ですので溶剤の揮発による臭気も無く、環境にも優しい製品です。

#### 性状

項目	内容
1 荷姿	A剤:200kg/ドラム B剤:175kg/ドラム シーカラスティック 5000 JW トナー ブルー: 15kg/缶
2 混合比	A剤:(B剤 + 専用トナー ブルー) = 1:1(容積比)
3 色	A剤:淡黄色液体 B剤:茶褐色液体 シーカラスティック 5000 JW トナー ブルー: ブルー
4 鮮度	光沢
5 ゲルタイム	15秒 / 23°C
6 指触乾燥時間	30~60秒 / 23°C
7 歩行可能時間	2~3分 / 23°C
8 比重	A剤:1.1 B剤:1.0 シーカラスティック 5000 JW トナー ブルー: 2.1
9 加熱残分	A剤:99%以上 B剤:99%以上 シーカラスティック 5000 JW トナー ブルー: 99%以上
10 安衛法上の表示有害物	A剤:メチレンビス(4,1-フェニレン)=ジイソシアネート 20~30%
11 有機溶剤種別	—
12 消防法による危険物区分	A剤:第4類第4石油類 B剤:第4類第3石油類 シーカラスティック 5000 JW トナー ブルー: 指定可燃物

#### 使用条件

塗装方法	専用吹付け機械によるスプレー施工
温度基本設定	A剤:67°C、B剤:53°C
圧力差管理	1.0 MPa以内
プロブランガンチャンバー	No.1
標準塗布量(kg/m <sup>2</sup> /回)	0.4~0.6

#### 養生時間・施工間隔

項目	温度	5~15°C 冬期	10~25°C 春秋期	20~35°C 夏期
		養生時間 *1	60分以上	
標準塗装間隔 *2	最短	数十秒	数十秒	数十秒
	最長	8時間	8時間	8時間

\*1 養生時間とは、主な適用上塗材(ウレタン樹脂等)を塗布する前に必要な放置時間です。

詳しくは、施工要領書等を参照下さい。

\*2 標準塗装間隔とは、同一塗材施工が可能な時間です。

## 使用材料

### シーカラスティック 5000 JW パテ ブルー

ウレアウレタンパテ剤



#### 特長

- ①無溶剤製品ですので溶剤の揮発による臭気も無く、環境にも優しい製品です。
- ②吹付機を用いない手塗りタイプのパテ材です。
- ③本製品はシーカラスティック 5000 JW のピンホールや端部処理に使用します。

#### 性状

項目	内容
1 荷姿	A剤:1kg/缶 B剤:3kg/缶
2 混合比	A剤:B剤=1:3(重量比)
3 色・性状	A剤:褐色液体 B剤:青色ペースト状
4 仕上り感	平滑
5 比重	A剤:1.2 B剤:1.2
6 加熱残分	A剤:99%以上 B剤:99%以上
7 引火点	A剤:200°C B剤:152°C
8 危険物表示	A剤:第4類第4石油類 B剤:第4類第3石油類
9 有機溶剤区分	A剤:該当せず B剤:該当せず
10 毒劇物	該当せず
11 安衛法上の表示有害物	A剤:メチレンビス(4,1-フェニレン)=ジイソシアネート B剤:酸化チタン

#### 使用条件

混合方法	専用搅拌機
塗装方法	镘、ヘラ
標準塗布量*(kg/m²/回)	1.2

\*標準塗布量は個々の条件によって異なります。

#### 養生時間・施工間隔

項目	温度 5~10°C 冬期	5~10°C 春秋期	20~35°C 夏期
養生時間 <sup>※1</sup>	24時間以上		
標準塗装間隔 <sup>※2</sup>	最短 12時間		
最長 48時間		24時間	

\*1 養生時間とは、トップコートやプライマー等で溶剤系塗材を上塗する場合に必要な時間です。詳しくは、施工要領書等を参照下さい。

\*2 標準塗装間隔とは、同一材料による積層可能時間です。

但し、シーカラスティック レジ J プライマーを層間接着剤として用いた場合は延長されます。

### シーカラスティック レジ J プライマー

ウレタン樹脂系接着剤



#### 特長

- ①ウレタンウレアへの接着性に優れています。
- ②乾燥性に優れており、次工程に進む際の時間のロスが少なくてすみます。
- ③初期接着性は元より、長期の耐水性および耐アルカリ性にも優れています。
- ④塗布した部位の確認、塗布量の確保が用意に行えるように着色してあります。

#### 性状

項目	内容
1 荷姿	シーカラスティックレジ J プライマー:16.0kg シーカラスティックレジ J プライマー専用添加剤:0.3kg
2 混合比	シーカラスティックレジ J プライマー: シーカラスティックレジ J プライマー専用添加剤=16:0.3
3 色調	シーカラスティックレジ J プライマー:無色透明液体 シーカラスティックレジ J プライマー専用添加剤:青色透明液体
4 艶	艶有り
5 仕上り感	平滑
6 比重	シーカラスティックレジ J プライマー:0.95 シーカラスティックレジ J プライマー専用添加剤:0.87
7 加熱残分	シーカラスティックレジ J プライマー:15~25% シーカラスティックレジ J プライマー専用添加剤:5%未満
8 効率表示	シーカラスティックレジ J プライマー:なし シーカラスティックレジ J プライマー専用添加剤:なし
9 安全法による表示有害物質	シーカラスティックレジ J プライマー:酢酸エチル、酢酸ブチル シーカラスティックレジ J プライマー専用添加剤:トルエン、メチルエチルケトン
10 使用有機溶剤種別	シーカラスティックレジ J プライマー:第2種有機溶剤 シーカラスティックレジ J プライマー専用添加剤:第2種有機溶剤
11 消防法による危険物区分	シーカラスティックレジ J プライマー:第4類第1石油類(非水溶性) シーカラスティックレジ J プライマー専用添加剤:第4類第1石油類(非水溶性)

#### 使用条件

塗装方法	刷毛	ローラー	スプレー
希釈率	—	—	—
希釈剤	シーカラスティック ブールトッピングシンナー		

標準塗布量 <sup>*</sup> (kg/m²/回)	0.15以下	0.15以下	×
---------------------------------	--------	--------	---

### シーカラスティック ブルトッピング

アクリルウレタン樹脂系保護塗膜剤



#### 特長

- ①ウレタンウレアとの接着性に優れ、ウレタンウレア防水層を劣化から守ります。
- ②光安定剤(HALS)を分子骨格に組み込んだハイブリッドポリマーにより、添加剤による光安定剤では得られない理想的な効果を持続的に発揮しこれまでにない超耐候性とセラミック(無機)によりセルフクリーニング性が実現しました。
- ※ハルスとは、Hindered Amine Light Stabilizer (HALS) の略語です。ポリマーは一般に紫外線により発生するラジカル・活性酸素等により劣化します。

#### 性状

項目	内容
1 荷姿	主 剤:3kg/缶 硬化剤:12kg/缶
2 混合比	主 剤:硬化剤:Pシンナー=1:4:0.75~1.5
3 色調	主 剤:透明液体 硬化剤:着色液体
4 艶	艶有り
5 仕上り感	平滑
6 比重	主 剤:0.98(23°C) 硬化剤:1.10(23°C)
7 加熱残分	主 剤:87~93% 硬化剤:34~66%
8 安全法による表示有害物質	主 剤:トルエン 硬化剤:キシレン、エチルベンゼン、酢酸ブチル
9 使用有機溶剤種別	主 剤:第2種有機溶剤 硬化剤:第2種有機溶剤
10 消防法による危険物区分	主 剤:第4類第1石油類(非水溶性) 硬化剤:第4類第2石油類(非水溶性)

#### 使用条件

塗装方法	刷毛	ローラー	スプレー
希釈率	15~25%	20~30%	—
希釈剤	シーカラスティック ブールトッピングシンナー		

標準塗布量 <sup>*</sup> (kg/m²/回)	0.20以下	0.20以下	0.20以下
---------------------------------	--------	--------	--------

\*標準塗布量は個々の条件によって異なります。

## 性能

### レジテクトBT-JW工法の性能

試験項目	試験結果	規格*	試験方法*	
塗膜の外観	しわ・たるみ・割れ・へこみがない	しわ・たるみ・割れ・へこみがないこと	目視 JIS K 5400 7.1項	
コンクリートとの接着性 との吸水状態	4.0 N/mm 3.6 N/mm	1.5 N/mm以上 1.2 N/mm以上	接着性試験:建研式引張試験機 JIS A 6916 7.13項	
耐衝撃	割れ・はがれない	割れ・はがれないこと	耐衝撃性試験 JIS A 6916 6.11項	
耐アルカリ性	膨れ・割れ・はがれない	膨れ・割れ・はがれないこと	水酸化カルシウムの飽和水溶液に60日間浸漬 JIS K 5400 8.21項	
透水性	0.0 g	0.15 g 以下	透水性試験 JIS A 1404 11.5項	
塩素イオン透過度	定量限界( $3.4 \times 10^{-4}$ ) 以下	$1.0 \times 10^{-3}$ 以下	塩素イオン透過度 JIS K 5400 8.18項	
低温・高温繰返し	割れ・はがれない	割れ・はがれないこと	以下のサイクルを4サイクル実施し状態を確認する。 ① $-30 \pm 1^\circ\text{C} \times 4\text{hr} \rightarrow$ ② $20 \pm 1^\circ\text{C} \times 1\text{hr}$ $\rightarrow$ ③ $70 \pm 1^\circ\text{C} \times 2\text{hr} \rightarrow$ ④ $20 \pm 1^\circ\text{C} \times 17\text{hr}$	

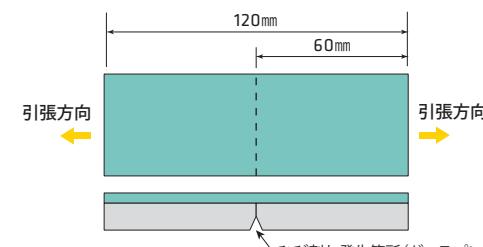
\* JWWA K 143: 2017「水道用コンクリート水槽内面エポキシ樹脂塗装方法」準拠

### ひび割れ追従性

引張試験機で毎分5mmの等速度で引張り、塗膜が切断した時の伸びを測定する。



試験結果／破断時の伸び 10mm以上



JHS 417-1999 日本道路公団規格  
「コンクリート塗装材の品質規格試験方法 4.7 ひび割れ追従性試験」準拠

### 防水性能試験(ひび割れ部)

防食材を塗装した鋼板試験体をJHS417「コンクリート塗装材の品質規格試験方法 4.7 ひび割れ追従性試験」に則り、ひび割れ幅が5mmになるまで引っ張る。この状態で水密試験機を用いて加圧水を加え、塗膜面からの漏水の有無を確認する。

試験体仕様	防水性試験部	水压	加圧時間	試験結果
レ				

**STEP 1 表面処理及び断面修復(改修時)**

- ①表面の劣化部や脆弱部は超高压水洗、ディスクサンダー等で処理する。(劣化部除去)
  - ②漏水部は急結セメント、薬注等で止水し、パテ材で平滑に仕上げる。
  - ③ジャンカ・欠損部は、表面をはつり清掃後、断面修復モルタルで仕上げる。
  - ④クラック・打継ぎ部はUカットし清掃後、パテ材またはポリマーセメントで充填補修する。
- ※新設はディスクサンダーにて表面処理を行う。

**STEP 4 上塗り / シカラスティック 5000 JW**

- ①上塗り材は、無溶剤のポリウレア樹脂を使用する。
- ②使用条件を遵守し、スプレー施工する。

**STEP 2 水洗浄**

- ①表面処理後、コンクリート表面に残存付着したゴミ、泥など不純物を水洗して清掃する。(新設)
- ②洗浄による汚泥は排水ポンプなどにより池外に排出する。  
(上澄水は中和後処理、汚泥は産廃処理)
- ③下地コンクリート表面は、送風機、ウエス等で乾燥させる。

**STEP 5 清掃片付け**

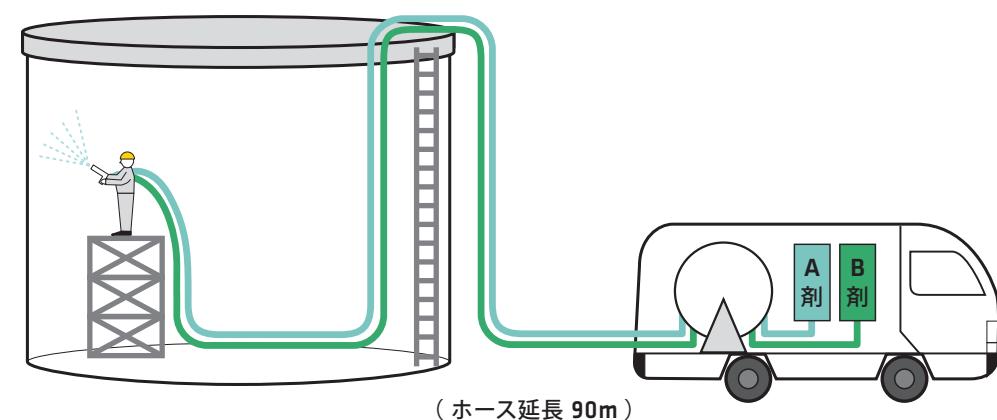
- ①上塗養生後、池内を水洗して清掃し、現場及び周辺は現状に復帰する。
- ②ピンホール発生部は、シカラスティック 5000 JW パテブルーにて補修する。

**STEP 3 プライマー / シカラスティック レジ EP-F プライマー**

- ①プライマーは、無溶剤の主剤と硬化剤を所定の配合比となるよう計量し、充分攪拌混合する。
- ②塗布は、コテ、ヘラで空隙のないよう押し込んで平滑に仕上げる。



## ■ システム車による塗装図



## 品質規格と用途

### レジテクトBT-JW工法 品質規格に対するレジテクト製品・工法

工法・製品名	レジテクトBT-JW工法	シーカラスティック 5000 JW	シーカラスティック レジEP-F ブライマー	シーカラスティック レジJ ブライマー
分類	防食ライニング工法	ポリウレア樹脂	変性エポキシ樹脂	ポリウレタン樹脂
規格	日本水道協会 JWWA K 143:2017 水道用コンクリート水槽内面 エポキシ樹脂塗料塗装方法準拠	水道施設の技術的基準を定める省令(平成12年厚生省令第15号)適合 最終改正:令和2年3月25日 厚生労働省令 第38号		
報告書No.	依頼No.182350 依頼No.182351	第17138785001-0101号	第20070508001-0101号	第22067302004-0101号
報告日	2018年12月14日 2018年12月3日	2018年2月27日	2020年8月3日	2022年8月4日
試験機関	(一財)日本塗料検査協会	(一財)日本食品分析センター	(一財)日本食品分析センター	(一財)日本食品分析センター

## 参考資料

### 水道は極めて重要なライフライン!!

震災等の非常時においても一定の給水を確保するのが大きな責務です。

### 水道用施設に求められる耐震性能

		対レベル1地震動	対レベル2地震動
重要な水道施設	<ul style="list-style-type: none"> <li>取水施設、貯水施設、導水施設、浄水施設、送水施設</li> <li>配水管に直接接続する配水施設並びに最大の容積を有する配水池等</li> <li>重大な二次災害を起こす可能性の高い施設</li> </ul>	原則として無被害であること。	個々に軽微な被害が生じても、その機能保持が可能であること。
それ以外の施設	<ul style="list-style-type: none"> <li>上記以外の施設</li> </ul>	個々に軽微な被害が生じても、その機能保持が可能であること。	

・レベル1地震動は、「施設供用中に発生する確率が高い地震動」、レベル2地震動は、「過去から将来にわたって当該地点で考えられる最大級の強さを持つ地震動」

## 用途

### 貯水池・配水池等上水施設・養魚場・雨水路



上水施設（配水池）



上水施設（着水井、沈殿池）

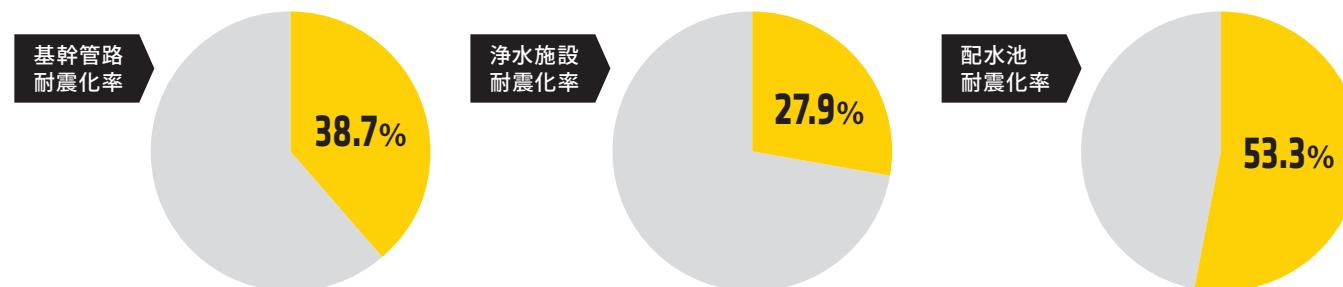


漁業施設（養魚場）



農業施設（開水路）

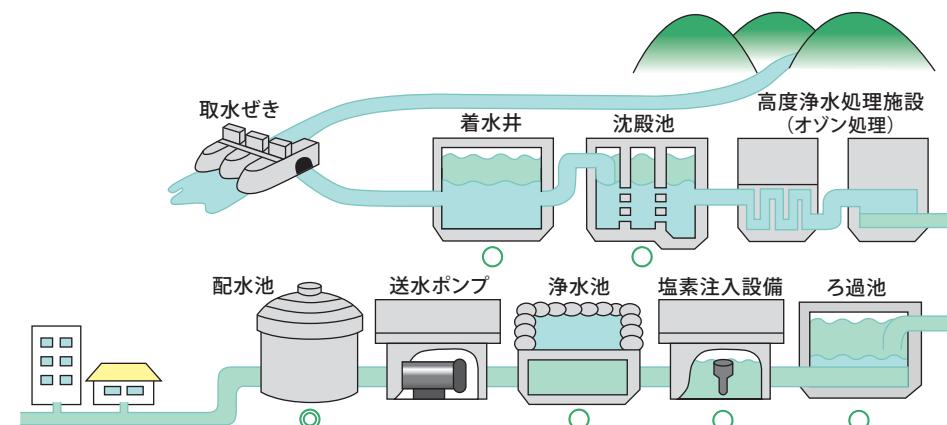
### 全国の水道施設耐震化率(平成28年度末現在)



出典:厚生労働省ホームページより

### 上下水施設で活躍する防食樹脂ライニング

◎>○: レジテクトBT-JW工法のライニングが有効な施設



### それぞれの処理過程

着水井: 流入する原水の水位の動搖を安定させる。

沈殿池: 浮遊物を除去し、ろ過処理の負担を軽減する。

ろ過池: 臭気や不純物を除去する。

浄水池: 净水量と送水量の不均衡を調整緩和する。

送水施設: 净水を配水施設まで送る。

配水池: 必要量の净水を安定確実に供給する。